

科研用胶原酶代理商

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：20

在使用胶原酶解离组织获得不同类型细胞的过程中，胶原酶的使用浓度、作用时间都有所差异。胶原酶的使用浓度和作用时间与获取的细胞质量有着密切的关系。Nordmark Biomedicals公司开发的NB系列胶原酶针对需要解离获取的不同目的细胞类型对NB系列胶原酶的使用场景进行分类，比如对组织进行解离以获取高质量、高活性的MSC细胞。NB胶原酶为从诸如脂肪、脐带、肝脏等组织/qi guan中解离获得单细胞MSC提供了对应的Protocol以及大量的文献支持。欲了解更多信息，请联系我们！胶原酶的正确使用方法。科研用胶原酶代理商



Nordmark生产的高质量胶原酶NB产品，不仅可以用于解离组织或qi guan还可以应用于原代细胞、干细胞培养传代。在干细胞人体回输的过程中，胶原酶在干细胞的分离和传代中起着至关重要的作用。Nordmak Arzneimittel公司针对这类临床应用，专门提供了GMP等级的胶原酶NB 6。这个胶原酶它集zhuo yue的质量和简便的使用等优点于一身。它适合用来解离各种组织的细胞，包括干细胞和干细胞传代。GMP等级胶原酶NB 6是无菌的，因此可以直接使用。如果您想获得更多的关于nordmark胶原酶解离组织细胞的资料信息，欢迎随时与我们联系。Sigma胶原酶和透明质酸酶怎么搭配使用胶原酶残留检测怎么做？



曼博

曼博

Nordmark 胶原酶系列产品是骨细胞解离的应用中很受欢迎的细胞解离试剂之一。基于骨细胞解离的特殊性，对骨细胞解离的研究主要集中在科学研究阶段，在临床应用中鲜有涉及。在实际应用中，工作浓度为0.15-0.25 PZ U/ml的NB4胶原酶在37℃条件下孵育 5 - 10 min即可解离获得小鼠来源的骨细胞；众所周知NB胶原酶在解离不同物种的组织时有所差异，因此我们优化了人源骨细胞解离的方案1.5 - 2 PZ U/ml 的NB8胶原酶, 0.25 DMC U/ml 的中心蛋白酶NP在37℃条件下孵育 2-4h方可获得高质量的人源骨细胞。如果您有关于胶原酶用于骨细胞解离方案的需求，欢迎随时与我们联系。

不同组织来源的成骨细胞Nordmark胶原酶解决方案Nordmark胶原酶不仅可以用于解离软组织获得高质量的软骨细胞，还可以对不同来源的组织解离获得成骨细胞，但两者对胶原酶的使用浓度和作用条件有所差异。以下是Nordmark制造商为成骨细胞的解离提供的技术资料，使用工作浓度为1.5 - 2 PZ U/ml 的NB 8胶原蛋白酶，并辅以0.25 DMC U/ml 的中性蛋白酶(NP), 在37℃条件下孵育2-4h即可获得人源成骨细胞。若要获取鼠源成骨细胞则只需要使用工作浓度为0.15 - 0.25 PZ U/ml的NB4胶原酶，在37℃条件下孵育5-10min即可获得鼠源成骨细胞。如果您想获得更多的关于Nordmark胶原酶解离细胞的资源，欢迎随时与我们联系。国产的胶原酶好用吗？



Nordmark Biomedicals是德国制药企业Nordmark Pharma GmbH旗下的生物医药用制剂业务。Nordmark致力于生产生物制药活性成分和药物产品，在胰酶和胶原酶的生产方面具有长达25年的历史经验。凭借这些专业知识，该公司已成功地将自己定位于国际市场。Nordmark的技术包括提取生物原材料（例如用于获得胰酶）、微生物发酵（例如用于分离干细胞的胶原酶）和从细胞培养物中提取活性成分（例如用于获得抗体）。自2002年以来，Nordmark一直在生产胶原酶NB产品，并具有不同的纯化水平，可用于在体外分离多种组织为单细胞。这些细胞在研究和临床中有多种应用。胶原酶产生沉淀的原因是什么？[**胶原酶组织类型](#)

用胶原酶要注意什么？科研用胶原酶代理商

Nordmark是全球专业的胶原酶生产厂家。Nordmark提供高质量胶原酶NB产品，可用于体外组织解离以分离多种细胞。Nordmark制造商生产的collagenase NB胶原酶具有细胞得率高，细胞活力好、部分产品无动物源成分、根据GMP指南生产、质量控制严格等特点。其中Nordmark制造商生产的GMP等级的胶原酶NB 6符合高安全标准，因为制造过程的TSE安全性已通过EDQM认证。每批次内du su水平低，并根据欧洲药典进行了不常见毒性测试。此外，还有根据ICH指南进行病毒验证和稳定性研究的数据。如果您想获得更多的关于nordmark胶原酶解离组织细胞的资料信息，欢迎随时与我们联系。科研用胶原酶代理商

上海曼博生物医药科技有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的医药健康中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来上海曼博生物科技供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！